

Auftrags-Nr.	: xxxx	Richtung	: Axial Z
Unterauftrag Nr.	:	Vorschrift	:
Artikel-Nr.	: Feder	Bemerkung 2	: weiß
Prüf-Nr.	: x4	Vorkraft	: 0,01 kN
Kunden-Nr.	:	max. Belastung	: 15 mm
Mischung	:	min. Belastung	: 0.01 mm
Partie	:	v Setz	: 27 mm/min
Prüfperson	: Hr. Buchloh	v Mess	: 30 mm/min

Ergebnisse:

Nr	c Bel. 0,5 kN/1,5 kN N/mm	L bei 0,5 kN Bel. mm	L bei 1 kN Bel. mm	L bei 1,5 kN Bel. mm
1	156,27	3,98	7,24	10,38
2	156,16	4,15	7,40	10,55
3	84,12	6,63	9,59	12,57
4	87,90	6,02	8,86	11,70

Statistik:

Serie n = 4	c Bel. 0,5 kN/1,5 kN N/mm	L bei 0,5 kN Bel. mm	L bei 1 kN Bel. mm	L bei 1,5 kN Bel. mm
$\bar{x}$	121,11	5,19	8,27	11,30
s	40,56	1,33	1,14	1,03
v	33,49	25,57	13,79	9,11
C _{mk}	-	-	-	-

